



ÎNTRERINDERE  
MECANICĂ

MIRȘA

JUD. SIBIU — ROMÂNIA — Telefon: 5 03 21 — Telex: 69237



BC 90-45 B.42 CR

— BC 90 — 45 B 42 CR —

## AUTOBASCULANTA CU ȘASIU RIGID 55 t

### RIGID CHASSIS DUMPER — 55 t

#### MOTOR — MB 6 V 331 TC 42-5A, 4 curse

- răcire cu apă, 6 cilindri în „V” la 90°
- alezaj 165 mm
- cursă 155 mm
- capacitate cilindrică 19,86 l.
- raport de compresie 15 : 1
- putere nominală (DIN): 450 KW (615 CP) 2200 r.p.m.
- cuplu maxim: 215 Kgf·m/1 500 r.p.m.

**CONVERTIZOR DE CUPLU** — Licență Clark model 16902 cu raport de amplificare a cuplului de 2,96.

**CUTIA DE VITEZĂ** — Licență Clark cu schimbare sub sarcină

- 4 viteze înainte, 4 înapoi
- viteză max. 55 Km/h cu rezistență la rulare de 2%

**PUNTE MOTOARE SPATE** — de tip planetar cu carcasa sudată din oțel

#### RAPORT

- Diferențial 3,9 : 1
- Planetară 5,38 : 1
- Reducție totală 21 : 1

#### PNEURI ȘI JENȚI

- Standard, lățimea jenții 17,00” (432 mm), pneuri față și spate 24,00—35 RON cu profiluri adânci.

#### CAPACITĂȚI

- rasă SAE 25 mc
- benă virfuit 3 : 1 27,6 mc
- benă virfuit 2 : 1 SAE 31,7mc
- bară virfuit 1 : 1 38,6 mc

**BENA** tip cuvă — construcție sudată din oțel  
**ȘASIU** — din lonjeroane chesonate prinse între ele prin traverse amortizoare și cadru de suspensie față

Articulațiile traverselor de la șasiu au raze mari pentru a minimaliza solicitările.

#### SUSPENSIE

- față — braț oscilant pentru fiecare roată
- cilindri cu elemente de cauciuc cu acționare progresivă, amortizoare.
- spate — cadru în formă de A fixat de șasiu prin intermediul unei articulații sferice.
- legătura laterală dintre șasiu și osia motoare este asigurată de o bară de cuplare.

Suspensia punții motoare se realizează prin intermediul a doi cilindri având elemente de cauciuc cu energie variabilă.

Oscilația maximă a roților este de 8°

#### ENGINE

MB 6 V 331 TC 42—5 A type 4 strokes, water cooled with 6 in V at 90 cylinders.

|                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| Bore              | 165 mm                   |
| Stroke            | 155 mm                   |
| Cylinder capacity | 19,86 l                  |
| Compression ratio | 15 : 1                   |
| Rated power (DIN) | 450 KW (615 HP) 2200 rpm |
| Max torque        | 215 kgf·m/1500 rpm       |

**TORQUE CONVERTER:** Licence Clark Model 16902 with 2.96 torque amplification ratio, single stage high efficiency industrial type.

#### GEAR BOX

Licence Clark type power, shift with four speed forward and four reverse.

Max. travel speed with 2% rolling resistance 55 km/h.

**DRIVE AXLE** Heavy duty planetary type design with steel welded housing.

#### Ratio:

- Differential: 3.9 : 1
- Planetary: 5.38 : 1
- Total reduction: 21 : 1

**TYRES and RIMS** — Standard. Front and Rear 24.00—35 RON, rim width 17,00” (432 mm). Plus tires, treads and ply ratings.

#### CAPACITY

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| — Struck (SAE)     | 25 m <sup>3</sup>   |
| — Heap 3 : 1       | 27.6 m <sup>3</sup> |
| — Heap 2 : 1 (SAE) | 31.7 m <sup>3</sup> |
| — Heap 1 : 1       | 38.6 m <sup>3</sup> |

**BODY:** bucket type all welded steel construction.

**FRAME:** Box section main rails bridged by three cross members, integral bumper, and front suspension frame Crossmembers to frame junction use large radii to minimize stress.

#### SUSPENSION:

Front independent. Trailing arm for each front wheel. Ride cylinders containing variable energy absorbing rubber elements are mounted between trailing arm and frame, rebound feature included.

Rear — A” frame structure links drive axle to frame at forward center point with pin and spherical bushing. Track rod provides lateral link between frame and drive axle. Rear mounted ride cylinders containing variable energy absorbing rubber elements suspend drive axle rear frame. Integral rebound feature included. Max. wheel oscillation 8°.

**STEERING:** Independent, open center hydraulic system. Full-time hydrostatic power steering using, dual, double acting cylinders and independent gear pump.

|                        |  |
|------------------------|--|
| System relief pressure | 17,5 MP a                                      |
| Pump output            | 88 l   |
| Reservoir capacity     | 260 l (bath for with the dumping circuit touk) |
| Steering angle         | 35°  |
| Min. turning radius    | 9,8 m  |

**HOIST:** Two, two stage double acting cylinders, inverted and outboard mounted, separated reservoir and independent gear pump. Control valve mounted on reservoir.

System relief pressure 210 M Pa.



## DIRECȚIE

Sistem de direcție independent de tip hidraulic cu centrul deschis, folosind doi cilindri cu acționare dublă, pompă cu roți dințate independente

- presiune 17,5 MPa
- debitul pompei 88 l/min
- capacitate rezervor 260 l (comun cu rezervorul circuitului de basculare)
- unghi de direcție 35°
- raza min. de viraj 9,8 m

## SISTEM DE RIDICARE A BENEI

- două ridicătoare cu două trepte și acționare dublă, inversate și montate la exteriorul șasiului
- pompă cu roți dințate separată
- presiune 210 MPa
- debitul pompei 193 l/min
- timp de ridicare a benei 15 sec.

## INSTALAȚIA DE FRÎNARE

- frână de serviciu acționată pneumatic / hidraulic
- frână de siguranță după normele SAE J 166 cu două circuite independente
- este acționată manual sau automat oprind vehiculul în limitele distanței de frinare prescrise.
- frână de parcare — cu tambur cu doi saboți cu expansiune internă, montați în spatele cutiei de viteză, se aplică automat în cazul scăderii presiunii de aer. Comandă manuală de pe tabloul de bord.

**RETARDER** — supapă de reglaj, din cabină permite obținerea unei forțe de frinare constantă la coborire.

**INSTALAȚIA ELECTRICĂ** — U 24 V ptr. iluminat și sistemul de pornire. Regulator de tensiune cu tiristori

**Pump output 193 l/min**  
**Body raise time 15 sec.**

**BRAKES:** Service-Air/oil actuated free floating internal expanding two shoes with automatic adjusters. Emergency — Two independent circuits in service brake system provides emergency stopping capability conf. SAE J 166. System is manually or automatically applied to stop vehicle with prescribed braking distance.

**Parking:** two shoes internal expanding type mounted on drive-line in rear axle. Automatically applied if air pressure is lost. Manually controlled from instrument panel.

**RATARDER:** Regulator valve in cab allows operator control oil flow into paddle wheel type retarder, integral with transmission housing, provides constant braking ability on downhill hauls.

**ELECTRICAL:** Twenty four volt lighting and starting system. Transistorized voltage regulator. Four 24 volt heavy duty batteries.



